

**HOJA TÉCNICA**
**Revestimiento Cerámico Esmaltado**
**SMT MARBELLA NATURAL BRILLANTE**

NORMA ISO 13006:2018	TEST	REQUISITO		CELIMA
<b>DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE</b>				
* Dimensiones promedio:				
- Largo y Ancho (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,6 %	± 2,0 mm	Cumple
- Espesor (% - mm)	ISO 10545-2	± 5,0 %	± 0,5 mm	Cumple
* Rectitud de los lados (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 1,5 mm	Cumple
* Rectangularidad (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm	Cumple
* Planaridad superficial :				
Curvatura Lateral (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm	Cumple
Curvatura Central (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm	Cumple
Alabeo Diagonal (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm	Cumple
* Calidad de la Superficie (%)	ISO 10545-2			Calidad Única
* Dimensiones de fabricación:				
- Largo y Ancho (mm)				451 mm x 451 mm
- Espesor (mm)				6,5 mm
* Peso:				
- Promedio por Pieza (gr)				2670 gr
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>				
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	6% < $E_v$ ≤ 10% Máximo individual 11%		7,50%
* Resistencia a la Rotura (N) (e < 7,5 mm)	ISO 10545-4	Mín. 500 N		Cumple
* Resistencia a la Flexión (N/mm <sup>2</sup> )	ISO 10545-4	Mín. 18 N/mm <sup>2</sup> Mínimo Individual 16 N/mm <sup>2</sup>		Cumple
* Resistencia al cuarteo (Trizadura)	ISO 10545-11	Requerida		Cumple
* Resistencia a la abrasión superficial (baldosas esmaltadas a ser utilizadas en pisos)	ISO 10545-7	Reporte de la clase de abrasión y los ciclos pasados		II
* Dureza Mohs	EN-101	Mínimo 5,0		5,0
* Tráfico	CELIMA	Determinado por fabricante		Medio
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	ANSI A137.1	Determinado por fabricante		DCOF ≥ 0,42
<b>PROPIEDADES QUÍMICAS</b>				
* Resistencia a los Agentes Manchantes:				
- Oxido Verde	ISO 10545-14	Mín. Clase 3		Cumple
- Yodo	ISO 10545-14			
- Aceite de Oliva	ISO 10545-14			
* Resistencia a los Ácidos y Alcalis de baja concentración:				
- Ácido Clorhídrico al 3% (V/V)	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
- Hidróxido de Potasio, 30 g/l	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
* Resistencia a los Ácidos y Alcalis de alta concentración:				
- Ácido Clorhídrico al 18% (V/V)	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
- Hidróxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13	Método de ensayo disponible		Cumple
* Resistencia a los productos de uso doméstico:				
- Cloruro de Amonio, 100 g/l	ISO 10545-13	Mín. GB		Cumple
<b>EMBALAJE</b>				
- Contenido:				
- Piezas por caja:				12 pzas
- M <sup>2</sup> por caja:				2,44 m <sup>2</sup>
- Peso por caja:				32,0 kg
- Cajas por Pallet:				44 cajas
<b>REFERENCIA</b>				
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < $E_v$ ≤ 10%, Group BIIB. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				

FICHA COMERCIAL

Revestimiento Cerámico Esmaltado

SMT MARBELLA NATURAL BRILLANTE

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

* SERIE	Madera
* DISEÑO	SMT Marbella
* ACABADO	Brillante
* SUPERFICIE	Lisa
* NÚMERO DE CARAS	1
* COLORES DISPONIBLES	Natural
* TAMAÑOS DISPONIBLES	45x45



NORMA ISO 13006:2018	TEST	REQUERIMIENTO		CELIMA
	Área de Baldosa > 410 cm <sup>2</sup>			
<b>DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE</b>				
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm) - Espesor (% - mm)	ISO 10545-2 ISO 10545-2	± 0,6 % ± 5,0 %	± 2,0 mm ± 0,5 mm	451 mm x 451 mm 6,5 mm
<b>PROPIEDADES FÍSICAS</b>				
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	6% < Ev ≤ 10% Máximo individual 11%		7,50%
* Resistencia a la Rotura (N) (e < 7,5 mm)	ISO 10545-4	Mín. 500 N		Cumple
* Resistencia a la Flexión (N/mm <sup>2</sup> )	ISO 10545-4	Mín. 18 N/mm <sup>2</sup> Mínimo Individual 16 N/mm <sup>2</sup>		Cumple
* Tráfico	CELIMA	Determinado por fabricante		Medio
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	ANSI A137.1	Determinado por fabricante		DCOF ≥ 0,42
<b>EMBALAJE</b>				
- Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet				12 pzas 2,44 m <sup>2</sup> 32,0 kg 44 cajas
<b>REFERENCIA</b>				
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < Ev ≤ 10%, Group BIIb. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				

02 de Noviembre de 2020