

HOJA TÉCNICA

Revestimiento Cerámico Esmaltado

ALAMOSA

NORMA ISO 13006:2018	TEST	REQUISITO	CELIMA
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE			
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm) - Espesor (% - mm)	ISO 10545-2 ISO 10545-2	± 0,6 % ± 5,0 %	± 2,0 mm ± 0,5 mm
* Rectitud de los lados (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 1,5 mm
* Rectangularidad (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm
* Planaridad superficial :			
Curvatura Lateral (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm
Curvatura Central (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm
Alabeo Diagonal (% - mm)	ISO 10545-2	± 0,5 %	± 2,0 mm
* Calidad de la Superficie (%)	ISO 10545-2	Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa	Calidad Única
* Dimensiones de fabricación: - Largo y Ancho (mm) - Espesor (mm)			306 mm x 306 mm 8,0 mm
* Peso: - Promedio por Pieza (gr)			1500 gr
PROPIEDADES FÍSICAS			
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	6% < E _v ≤ 10% Máximo individual 11%	7,50%
* Resistencia a la Rotura (N) (e < 7,5 mm)	ISO 10545-4	Mín. 500 N	Cumple
* Resistencia a la Flexión (N/mm ²)	ISO 10545-4	Mín. 18 N/mm ²	Cumple
* Resistencia al cuarteo (Trizadura)	ISO 10545-11	Mínimo Individual 16 N/mm ²	Cumple
* Resistencia a la abrasión superficial (baldosas esmaltadas a ser utilizadas en pisos)	ISO 10545-7	Requerida	Cumple
* Dureza Mohs	EN-101	Reporte de la clase de abrasión y los ciclos pasados	III
* Tráfico	CELIMA	Mínimo 5,0	5,5
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	ANSI A137.1	Determinado por fabricante	Medio
		Determinado por fabricante	DCOF ≥ 0,42
PROPIEDADES QUÍMICAS			
* Resistencia a los Agentes Manchantes: - Oxido Verde - Yodo - Aceite de Oliva	ISO 10545-14 ISO 10545-14 ISO 10545-14	Mín. Clase 3	Cumple
* Resistencia a los Ácidos y Alcalis de baja concentración: - Ácido Clorhídrico al 3% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 30 g/l	ISO 10545-13 ISO 10545-13	Método de ensayo disponible Método de ensayo disponible	Cumple Cumple
* Resistencia a los Ácidos y Alcalis de alta concentración: - Ácido Clorhídrico al 18% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 100 g/l	ISO 10545-13 ISO 10545-13	Método de ensayo disponible Método de ensayo disponible	Cumple Cumple
* Resistencia a los productos de uso doméstico: - Cloruro de Amonio, 100 g/l	ISO 10545-13	Mín. GB	Cumple
EMBALAJE			
- Contenido: - Piezas por caja: - M2 por caja: - Peso por caja: - Cajas por Pallet:			11 piezas 1,02 m ² 16,6 kg 60 cajas
REFERENCIA			
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E _v ≤ 10%, Group BIIb. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.			

FICHA COMERCIAL**Revestimiento Cerámico Esmaltado****ALAMOSA****DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO**

* SERIE	Rústico Liso
* DISEÑO	Alamosa
* ACABADO	Mate
* SUPERFICIE	Lisa
* NÚMERO DE CARAS	12
* COLORES DISPONIBLES	Beige, Grey
* TAMAÑOS DISPONIBLES	30x30



NORMA ISO 13006:2018	TEST	REQUERIMIENTO		CELIMA
	Área de Baldosa > 410 cm ²			
DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE				
* Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm) - Espesor (% - mm)	ISO 10545-2 ISO 10545-2	± 0,6 % ± 5,0 %	± 2,0 mm ± 0,5 mm	306 mm x 306 mm 8,0 mm
PROPIEDADES FÍSICAS				
* Absorción de agua (%)	ISO 10545-3	6% < Ev ≤ 10% Máximo individual 11%		7,50%
* Resistencia a la Rotura (N) (e < 7,5 mm)	ISO 10545-4	Mín. 500 N		Cumple
* Resistencia a la Flexión (N/mm ²)	ISO 10545-4	Mín. 18 N/mm ² Mínimo Individual 16 N/mm ²		Cumple
* Tráfico	CELIMA	Determinado por fabricante		Medio
* Coeficiente de fricción dinámico en seco	ANSI A137.1	Determinado por fabricante		DCOF ≥ 0,42
EMBALAJE				
- Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet				11 piezas 1,02 m ² 16,6 kg 60 cajas
REFERENCIA				
Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < Ev ≤ 10%, Group BIIb. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.				

02 de Noviembre de 2020