

HOJA TÉCNICA

Revestimiento Cerámico Esmaltado

STONE HUESO

| NORMA ISO 13006:2018 | TEST | REQUISITO | CELIMA |
|---|--|---|---|
| DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE | | | |
| * Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm) - Espesor (% - mm) | ISO 10545-2 ISO 10545-2 | ± 0,6 % ± 5,0 % | ± 2,0 mm ± 0,5 mm |
| * Rectitud de los lados (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 1,5 mm |
| * Rectangularidad (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 2,0 mm |
| * Planaridad superficial : | | | |
| Curvatura Lateral (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 2,0 mm |
| Curvatura Central (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 2,0 mm |
| Alabeo Diagonal (% - mm) | ISO 10545-2 | ± 0,5 % | ± 2,0 mm |
| * Calidad de la Superficie (%) | ISO 10545-2 | Mín. 95% de baldosas deben estar libres de defectos que puedan afectar un área importante de la baldosa | Cumple |
| * Dimensiones de fabricación: - Largo y Ancho (mm) - Espesor (mm) | | | 451 mm x 451 mm 7,5 mm |
| * Peso: - Promedio por Pieza (gr) | | | 3120 gr |
| PROPIEDADES FÍSICAS | | | |
| * Absorción de agua (%) | ISO 10545-3 | 6% < E _v ≤ 10% Máximo individual 11% | 7,5% |
| * Resistencia a la Rotura (N) (e ≥ 7,5 mm) | ISO 10545-4 | Mín. 800 N | Cumple |
| * Resistencia a la Flexión (N/mm ²) | ISO 10545-4 | Mín. 18 N/mm ² Mínimo Individual 16 N/mm ² | Cumple |
| * Resistencia al cuarteo (Trizadura) | ISO 10545-11 | Requerida | Cumple |
| * Resistencia a la abrasión superficial (baldosas esmaltadas a ser utilizadas en pisos) | ISO 10545-7 | Reporte de la clase de abrasión y los ciclos pasados | III |
| * Dureza Mohs | EN-101 | Mínimo 5,0 | 6,5 |
| * Tráfico | CELIMA | Determinado por fabricante | Alto |
| * Coeficiente de fricción dinámico en seco | ANSI A137.1 | Determinado por fabricante | DCOF ≥ 0,42 |
| PROPIEDADES QUÍMICAS | | | |
| * Resistencia a los Agentes Manchantes: - Oxido Verde - Yodo - Aceite de Oliva | ISO 10545-14 ISO 10545-14 ISO 10545-14 | Mín. Clase 3 | Cumple |
| * Resistencia a los Ácidos y Alcalis de baja concentración: - Ácido Clorhídrico al 3% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 30 g/l | ISO 10545-13 ISO 10545-13 | Método de ensayo disponible Método de ensayo disponible | Cumple Cumple |
| * Resistencia a los Ácidos y Alcalis de alta concentración: - Ácido Clorhídrico al 18% (V/V) - Hidróxido de Potasio, 100 g/l | ISO 10545-13 ISO 10545-13 | Método de ensayo disponible Método de ensayo disponible | Cumple Cumple |
| * Resistencia a los productos de uso doméstico: - Cloruro de Amonio, 100 g/l | ISO 10545-13 | Mín. GB | Cumple |
| EMBALAJE | | | |
| - Contenido: - Piezas por caja: - M2 por caja: - Peso por caja: - Cajas por Pallet: | | | 10 piezas 2,03 m ² 31,2 kg 44 cajas |
| REFERENCIA | | | |
| <p>Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < E_v ≤ 10%, Group BIIb. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción.</p> | | | |

FICHA COMERCIAL

Revestimiento Cerámico Esmaltado

STONE HUESO

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

| | |
|------------------------------|--------------|
| * SERIE | Piedra |
| * DISEÑO | Stone |
| * ACABADO | Mate |
| * SUPERFICIE | Estructurada |
| * NÚMERO DE CARAS | 2 |
| * COLORES DISPONIBLES | Hueso |
| * TAMAÑOS DISPONIBLES | 45x45 |



| NORMA ISO 13006:2018 | TEST | REQUERIMIENTO | | CELIMA |
|---|---------------------------------------|---|----------------------|---|
| | Área de Baldosa > 410 cm ² | | | |
| DIMENSIONES Y CALIDAD DE LA SUPERFICIE | | | | |
| * Dimensiones promedio: - Largo y Ancho (% - mm) - Espesor (% - mm) | ISO 10545-2 ISO 10545-2 | ± 0,6 % ± 5,0 % | ± 2,0 mm ± 0,5 mm | 451 mm x 451 mm 7,5 mm |
| PROPIEDADES FÍSICAS | | | | |
| * Absorción de agua (%) | ISO 10545-3 | 6% < Ev ≤ 10% Máximo individual 11% | | 7,5% |
| * Resistencia a la Rotura (N) (e ≥ 7,5 mm) | ISO 10545-4 | Mín. 800 N | | Cumple |
| * Resistencia a la Flexión (N/mm ²) | ISO 10545-4 | Mín. 18 N/mm ² Mínimo Individual 16 N/mm ² | | Cumple |
| * Tráfico | CELIMA | Determinado por fabricante | | Alto |
| * Coeficiente de fricción dinámico en seco | ANSI A137.1 | Determinado por fabricante | | DCOF ≥ 0,42 |
| EMBALAJE | | | | |
| - Contenido: - Piezas por caja - M2 por caja - Peso por caja - Cajas por Pallet | | | | 10 piezas 2,03 m ² 31,2 kg 44 cajas |
| REFERENCIA | | | | |
| Producto fabricado por Cerámica Lima S.A según requisitos de la INTERNATIONAL STANDARD ISO 13006:2018 "Ceramic Tiles - Definitions, Classification, Characteristics and Marking", Annex K (Normative), Table K.1, Dry-pressed ceramic tiles 6% < Ev ≤ 10%, Group BIIb. Las dimensiones, el tono y peso de las piezas presentan variaciones normales por el proceso de cocción. | | | | |

02 de Noviembre de 2020